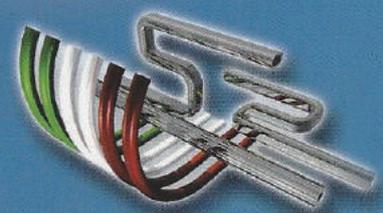


SETTING THE CURVE



파이프 벤딩기

TB180



TB130



특징

- 멘드릴 삽입없이 냉간 벤딩
- 작동방법이 간단하며, 포머 교체시간이 짧다.
- 작업중 고장발생시 고장메세지가 화면에 한글로 표시되어 간단히 조치할 수 있다.
- 기존 무멘드릴 포머 Ø25 ~ Ø76까지 겸용사용
- Ø60 ~ Ø140의 최소회전반경이 2.5D 가능
- 멘드릴 부착하여 사용가능
- 유압구동방식이 아닌 전기 모타로 구동되어, 벤딩작업시 정확도가 높다.
- 손스위치를 이용하여 전진, 후진 및 비상멈춤을 할 수 있다.
- 보상값 입력기능이 있다.



제원

내용	모델	TB180	TB130
벤딩용량 (Fe42kg/mm ²)		125A SCH40	100A SCH 40
벤딩속도 (rpm)		1 rpm	0 ~ 0.75 rpm
최대벤딩각도		180°	180°
벤딩각도입력		10p × 9 포인트	무한 × 12 포인트
최소-최대 회전반경		R36 ~ R800	R36 ~ R700
전 원		220V 3상 · 15kw	220V 3상 · 3.5kw
무 게		100 × 147 × 190cm , 2700kg	85 × 85 × 120cm , 400kg

TB100



TB80



특징

- 벤딩작동법은 수동벤딩 및 자동이 있고 화면터치 방식으로 편리하다.
- 벤딩각도입력은 USB를 사용하여 무한입력이 가능하다.
- 벤딩각도는 0~180°까지 입력되고 한프로그램당 12개의 벤딩각도를 입력할 수 있다.
- 작동스위치는 손 스위치로 작업시 안전성이 좋다.
- 통과체시간이 짧다.
- 고장시 작동화면에 고장부위가 한글로 표시되어 수리가 간편하다.
- 유압시스템이 아니라 기계 내구성 및 정밀도가 좋다.

제원

내용		모델	TB100	TB80
벤딩용량	스틸		80A SCH40	65A SCH40
	스테인레스		80A SCH40	65A SCH40
	둥		Ø114.3 × 6.3mm	Ø76.1 × 8mm
	사각		90 × 90 × 4mm	60 × 60 × 4mm
벤딩속도			0 ~ 1.3 rpm	1.4 ~ 2.84 rpm
최대벤딩각도			180°	180°
벤딩각도입력			무한입력	무한입력
전 원			220V 3상 · 3.5kw	220V 3상 · 3kw
크기·무게			50 × 85 × 120cm , 290kg	250kg



MG030



TB60/TB050



특징

- 파이프 재질 및 형상에 관계없이 벤딩할 수 있다.
- 멘드릴 삽입없이 냉간벤딩을 한다.
- 작동방법이 간단하고, 포머 교체시간이 짧다.
- 작업중 고장 발생시 고장메세지가 작동화면에 한글로 표시되어 간단히 조치할 수 있다.
- 포머에 길이조정하는 지그 장치를 부착사용할 수 있다.
- 벤딩각도 입력이 쉽고 작업도중에도 각도변경이 쉽다.
- 최소 벤딩 R값은 2D 이상이다.
- 벤딩기 크기가 작고 바퀴가 부착되어 있어 자유로이 이동할 수 있다.
- 벤딩작업물을 30가지 입력할 수 있고 작업시 불러내어 작업을 할 수 있다.



제원

내용		모델	MG030 V2T	TB60	TB050
벤딩용량	스틸		50A SCH80	40A SCH80	40A SCH80
	스테인레스		50A SCH80	40A SCH80	40A SCH80
	둥		Ø76 × 6mm	Ø64 × 6mm	Ø64 × 6mm
	사각		60 × 60 × 3mm	50 × 50 × 3mm	50 × 50 × 3mm
벤딩속도속도조절			2/4 rpm	2/4 rpm	1.25 / 2.5 rpm
최대벤딩각도			210°	210°	210°
벤딩각도입력			30P × 9	30P × 9	30P × 9
전원			220V 3상 · 3.5kw	220V 3상 · 1.5kw	220V 3상 · 1.5kw
기본포머			15A · 20A · 25A · 32A · 40A · 50A	15A · 20A · 25A · 32A · 40A	
크기·무게			68 × 37 × 91cm , 193kg	76 × 50 × 100cm , 186kg	60 × 36 × 90cm , 130kg

SB48T/SB48



MB42T/MB42



특징

- 파이프 재질 및 형상에 관계없이 벤딩할 수 있다.
- 멘드릴 삽입없이 냉간벤딩을 한다.
- 작동방법이 간단하고, 포머 교체시간이 짧다.
- 작업 중 고장 발생시 고장메세지가 작동화면에 한글로 표시되어 간단히 조치할 수 있다.
- 포머에 길이조정하는 지그장치를 부착사용할 수 있다.
- 벤딩각도 입력이 쉽고 작업도중에도 각도변경이 쉽다.
- 최소벤딩 R값은 2D 이상이다.
- 벤딩기 크기가 작고 바퀴가 부착되어 있어 자유로이 이동할 수 있다.
- 벤딩작업물을 30가지 입력할 수 있고 작업시 불러내어 작업을 할 수 있다.

MB42P



• 현장 이동작업시 편리하다.

제원

내용		모델	SB48T	SB48	MB42T	MB42	MB42P
벤딩용량	스틸		32A SCH80	32A SCH80	25A SCH80	25A SCH80	25A SCH80
	스테인레스		32A SCH80	32A SCH80	25A SCH80	25A SCH80	25A SCH80
	동		Ø 64 × 2mm	Ø 64 × 2mm	Ø 54 × 2mm	Ø 54 × 2mm	Ø 54 × 2mm
	사각		45 × 45 × 3mm	45 × 45 × 3mm	35 × 35 × 3mm	35 × 35 × 3mm	35 × 35 × 3mm
벤딩속도			3rpm	2rpm	4rpm	2rpm	2rpm
최대벤딩각도			210°	210°	210°	210°	210°
벤딩각도입력			30P × 9	30P × 9	30P × 9	30P × 9	30P × 9
전 원			220V 3상 · 1.5kw	220V 단상 · 1.5kw	220V 3상 · 1.1kw	220V 단상 · 1.1kw	220V 단상 · 1.1kw
기본포머			15A · 20A · 25A · 32A			15A · 20A · 25A	
크가무게			41 × 57 × 100cm 110kg	41 × 57 × 100cm 110kg	36 × 60 × 90cm 80kg	36 × 60 × 90cm 80kg	36 × 50 × 46cm 58kg

MD070



MN092



특징

- 파이프 재질 및 형상에 관계없이 벤딩할 수 있다.
- 작동방법이 간단하고, 포머 교체시간이 짧다.
- 무게가 가볍고 손잡이가 있어 이동이 편리하다.
- 벤딩각도 입력 및 수정이 편리하다.
- 최소벤딩 R값은 2D 이상이다.
- 멘드릴 삽입없이 냉간벤딩을 한다.

제원

내용		모델	MD070	MN092
벤딩용량	스틸		20A SCH80	15A SCH80
	스테인레스		20A SCH80	15A SCH80
	동		Ø38.1 × 1.5mm	Ø 28 × 1.5mm
	사각		20 × 20 × 3mm	18 × 18 × 1.5mm
벤딩속도			2.8rpm	2rpm
최대벤딩각도			180°	210°
벤딩각도입력			1	3
전원			220V 단상 · 1kw	220V 단상 · 0.85kw
기본포머			15A · 20A	1.2", 3/4", 1", 11/8"
크기·무게			24 × 30 × 32cm · 23kg	47 × 17 × 14cm · 15kg

특징

- 동파이프 작업용으로 1BOX로 구성되어 있다.
- 파이프 재질에 관계없이 벤딩할 수 있다.
- 멘드릴 삽입없이 냉간벤딩을 한다.
- 작동방법이 간단하고 포머 교체시간이 짧다.
- 철재 BOX속에 보관하고 이동하기 쉽다.

STOP바 설치

- 파이프 거치길이가 짧을 때, 일정 반복 작업시에 스탑바를 설치 사용하면 효율적으로 벤딩할 수 있다.



HB60



특징

- 전동식 및 수동식이 있다.
- 수동식은 전기가 없는 곳에서도 작업할 수 있다.
- 전동식은 힘이 좋고 간편하게 사용할 수 있다.
- 특허 제품이다.



· 벤딩각도는 수동식 각도기판

제원

내용		모델	HB60
벤딩용량	스틸		40A SCH80
	스테인레스		40A SCH80
	동		Ø60.3 × 6mm
	사각		50 × 50 × 2mm
최대R값			R270
최대벤딩각도			210°
벤딩각도입력			각도기판
전원			220V 단상
기본포머			옵션
크기/무게			30 × 67 × 24cm , 76kg

줄리 OK 101



주니어 130G



줄리 0101



제원

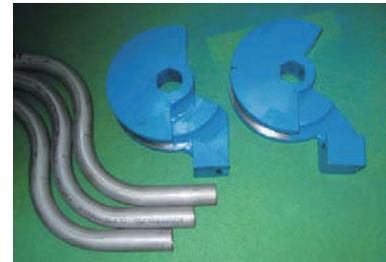
내용 모델	OK101	0101	130G
벤딩용량	Ø22 × 2mm	Ø22 × 2mm	Ø15 × 1.5mm
포머 수량	11개	11개	9개
확관기능	○	×	×
벤딩각도	90°	90°	90°

MG030 EDTP

TB60 EDTP

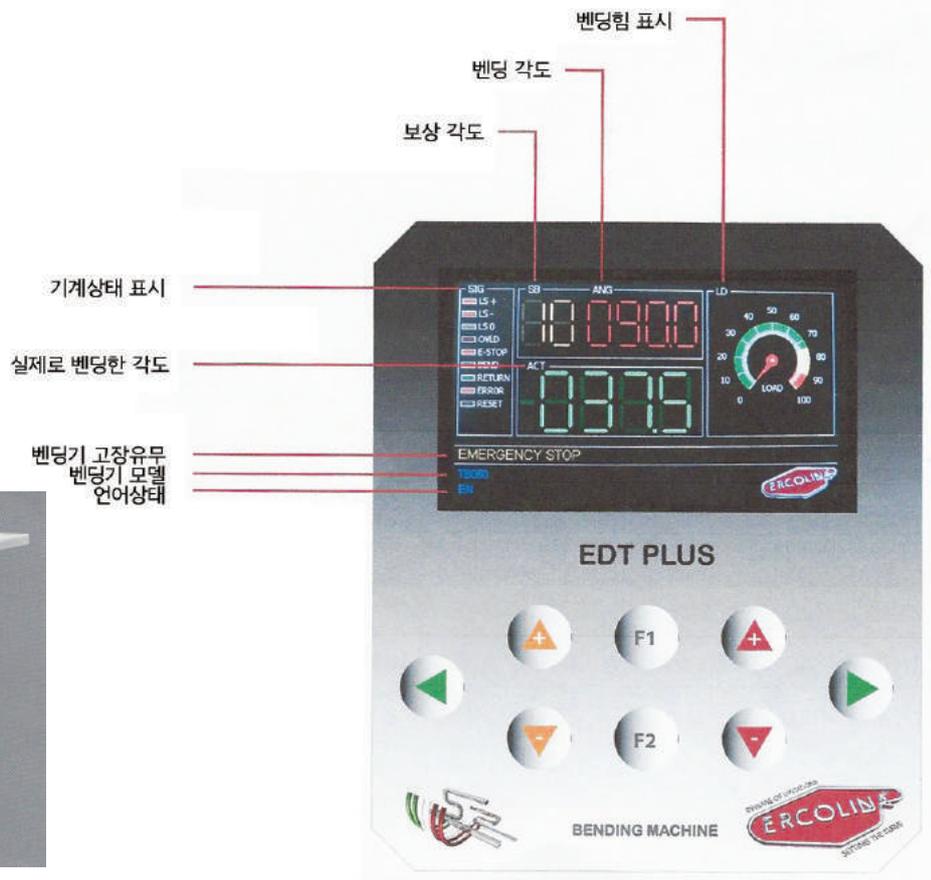


최단거리 벤딩작업

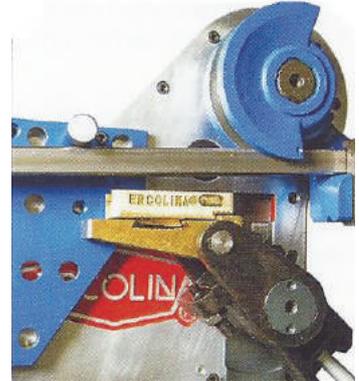


특수포머

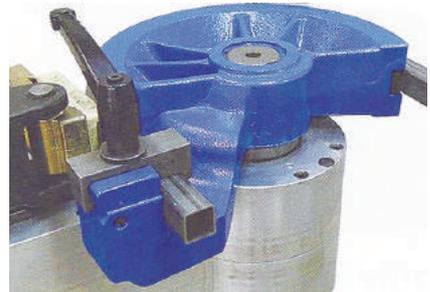
■ 작동화면



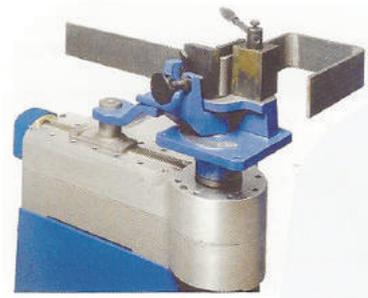
TB48 EDTP
MB42 EDTP



사각파이프 탈착장치



사각파이프 작업



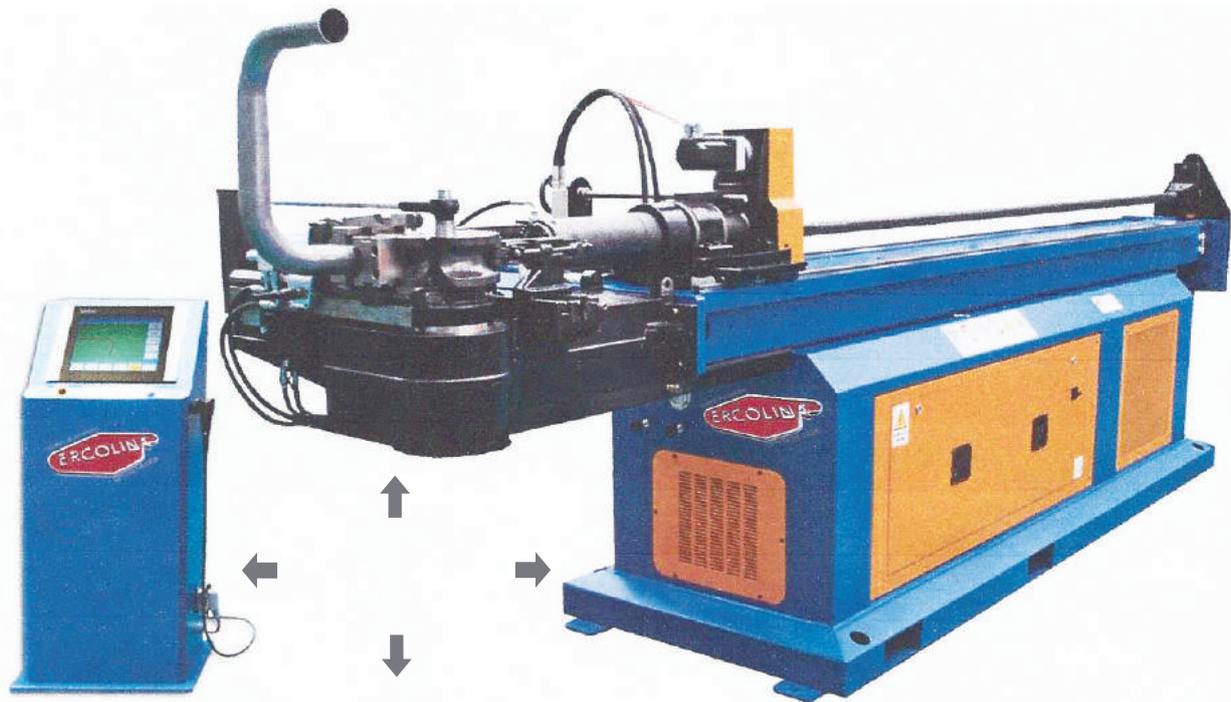
평철 작업

특징

- 조작이 쉬운 프로그래밍 방식이다.
- 작동화면은 4.3"이다.
- 자유롭게 벤딩 각도 및 보상 값을 입력하여 사용할 수 있다.
- 벤딩 순간에 벤딩 힘이 화면에 표시된다.
- 악세사리 교체시간이 짧다(특허)
- 220V 단상으로 어느장소에도 사용이 편리하다.

제원

내용 \ 모델	MG030 EDTP	TB60 EDTP	TB050 EDTP	SB48 EDTP	MB42 EDTP
벤딩용량	50A SCH80	40A SCH80	40A SCH80	32A SCH80	25A SCH80
벤딩속도	1/2 rpm	1.5/2.8 rpm	1.3/2.3 rpm	1/2 rpm	1.3/3.4 rpm
벤딩각도	180°	210°	210°	210°	210°
최대회전반경	R380	R380	R300	R300	R260
전원	220V 단상 · 3.5kw	220V 단상	220V 단상	220V 단상	220V 단상
무게	193kg	186kg	130kg	110kg	130kg



작업공간이 넓어서 벤딩간섭이 적다.

특징

- CNC 파이프벤딩기로 3차원 연속작업이 가능하다.
- 벤딩 헤드길이가 길어서 복잡한 벤딩형상 작업시 간섭을 덜 받는다.
- 부스타장치로 극소벤딩이 쉽다.
- 벤딩방향은 왼쪽이다.
- 톨 교체시간이 짧다.
- 프레스다이 및 클램프다이는 독자적으로 조절할 수 있다.
- 작업공정을 무한대로 입력할 수 있다.
- 고장수리시 원격조정으로 문제를 해결한다.



유압식 클램핑 장치



■ 제 원

	EB65	EB76	GB90	GB100	GB130	GB180
최대 벤딩용량	Ø65 × 4	Ø76 × 4	Ø76 × 5.1	Ø88.9 × 5.5	Ø114.3 × 6	Ø141.3 × 6.5
최대회전반경 (R)	254mm	254mm	304mm	406mm	457mm	508mm
최대 벤딩각도	185°	195°	180°	180°	185°	180°
최대 헤드 길이	1500mm	1500mm				
최대 벤딩 속도	6/8 rpm	6/8 rpm	프로그램 입력	프로그램 입력	2 rpm	6 rpm
벤딩속도 (X)	X=60°/초	X=60°/초	"	"	"	"
이송속도 (Y)	Y=762mm/초	Y=762mm/초	"	"	4970mm/초	3600mm/초
회전속도 (Z)	Z=90°/초	Z=90°/초	"	"	"	"
벤딩각도 허용오차	±0.5°	±0.5°	±0.5°	±0.5°	±0.5°	±0.5°
베드길이	4/6m	4/6m	4/6m	4/6m	6m	6m
전원	220V 3상·20kw	220V 3상·20kw	380V 3상·47kw	380V 3상·47kw	380V 3상·47kw	380V 3상·47kw
크기	620×145×157cm	573×148×105cm	180×190×810cm	195×231×860cm	215×227×970cm	233×275×1027cm
	2600kg	2700kg	3090kg	3270kg	8100kg	13600kg

MG030V2T-A3/H76



파이프 고정 에어척
3차원 벤딩제어



타치방식으로 작동이 쉽다.

장 점

- 컴퓨터 프로그램으로 30공정을 입력하고 각 공정당 9개의 벤딩각도를 입력하여 사용할 수 있다.
- 고장진단 장치가 있어 고장시 쉽게 조치할 수 있다.
- 베드를 분리하면 무멘드릴 벤딩기로 사용할 수 있다.
- 작업 베드길이는 3m, 6m가 있다.



제 원

내용		모델	TB050-A3	MG030V2T-A3
벤딩용량	스틸		Ø50 × 2mm	Ø64 × 3mm
	스테인레스		Ø50 × 1.5mm	Ø60 × 2mm
	동·알루미늄		Ø64 × 4mm	Ø64 × 4mm
	사각		40 × 40 × 3mm	60 × 60 × 2mm
최소 회전반경			20mm	20mm
최대 회전반경			200mm	200mm
벤딩각도			210°	210°
벤딩속도			1.25/2.5 rpm	2/4 rpm
벤딩 각도입력			30P × 9	30P × 9
벤딩타원율			1 ~ 2%	1 ~ 2%
무게			400 × 95 × 125cm , 530kg	400 × 95 × 125cm , 600kg



갈고리 형태로 포머를 지지하여 벤딩시 최소거리를 유지할 수 있다.

TM76



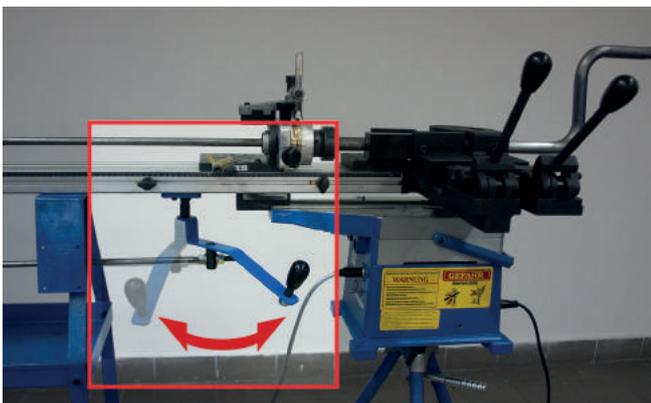
■ 제 원

벤딩용량	스틸	Ø76.3 × 5mm
	스테인레스	Ø76.3 × 3mm
	동·알루미늄	Ø76.3 × 8mm
	사각	60 × 60 × 4mm
최소 회전반경		1.5D
최대 회전반경		R254
벤딩각도		190°
벤딩속도		25°/초 (속도조절)
벤딩 각도입력		USB 사용, 무한입력
무게		427 × 90 × 155cm , 920kg

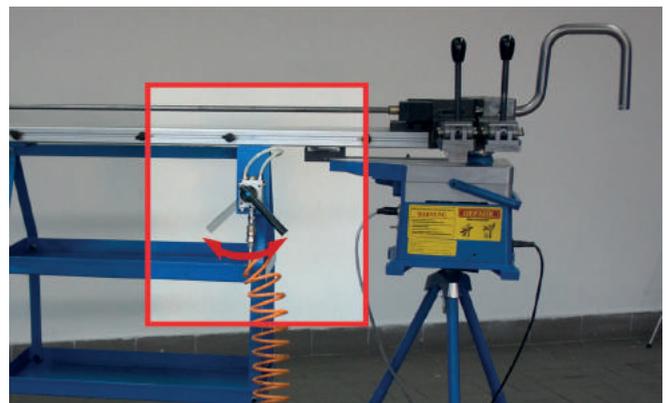
■ 특 징

- 벤딩 각도입력을 USB사용하여 무한으로 입력할 수 있다.
- 최소회전 반경은 1.5D까지 할 수 있다.
- 작동화면은 터치스크린으로 사용이 편리하다.
- 벤딩속도를 4rpm까지 할 수 있다.

■ 탈부착용 멘드릴장치 : A30M



Manual mandrel extraction



Pneumatic mandrel extraction

- 최대용량 : 스테인레스 Ø25 × 1.5mm
- 적용모델 : MD070, MB42, MB42T, SB48, TB050

- 최소반경 : 1.5D (공압식) 2D (수동식)
- 베드길이 : 1.5m, 3m

CE40 / CE50

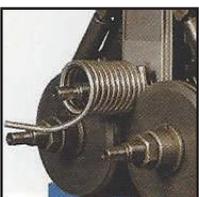


용 량

장 점

- 벤딩기를 작업조건에 따라 눕히거나 세워서 사용할 수 있다.
- 원으로 감아올릴 때 좌우편차가 작고 정밀도가 높다.
- 벤딩속도가 20%이상 빠르고, 무게도 30%이상 가볍다.
- 다양한 악세사리를 사용할 수 있다.
- 특수한 형상의 금형도 제작, 공급합니다.

형 상	모 델	CE40		CE50	
		규격	최소회전반경mm	규격	최소회전반경mm
1		21.3×2.3	150	26.9×2.3	100
		33.7×3.2	250	60×3.9	400
		60×3.2	450	76.1×3.6	600
2		20×20×1.5	150	20×20×2	100
		40×40×2	400	50×50×3	600
		50×50×3	500	60×60×3	1000
3		30×10×1.5	150	25×10×2	100
		40×20×1.5	450	60×40×3	600
		50×25×2.5	600	80×30×3	1000
6		30×10×1.5	150	30×15×1.5	150
		50×25×2.5	600	60×30×2.5	600
7		20	100	20	100
		30	250	35	200
				40	250
8		15×15	100	15×15	100
		25×25	200	30×30	200
		30×30	250	35×35	250
10		20×10	100	20×10	100
		50×8	250	50×12	180
		50×10	300	60×12	300
11		40×5	150	50×10	150
		60×15	200	100×16	200
		80×15	250	100×20	250
12		25×25×4	200	25×25×4	200
		40×40×3	300	50×50×6	300
		50×50×6	400	60×60×6	400
13		25×25×3	250	25×25×3	200
		40×40×4	350	50×50×6	200
		50×50×6	500	60×60×6	500
14		30×30×3	150	30×30×3	150
		40×40×5	200	50×50×6	300
		50×50×6	300	60×60×6	350
15		30×30×3	150	30×30×3	150
		40×40×5	200	50×50×6	200
		50×50×6	300	60×60×6	300
16		30×15×4	150	30×15×4	150
		60×30×6	300	60×30×6	200
				80×45×6	300
17		30×15×4	300	40×20×5	120
		60×25×6	450	50×25×5	200
				80×45×6	300



CE70

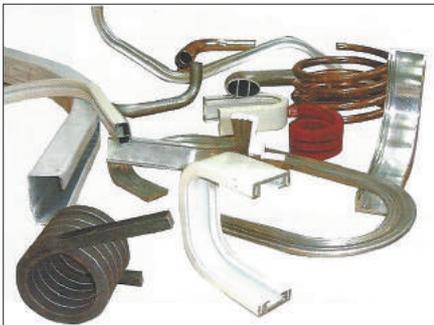


CE100



장 점

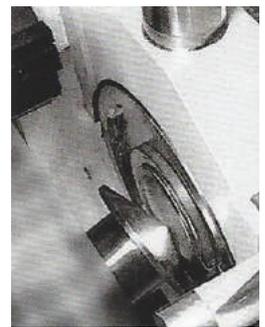
- 몸체가 GS5 CAST STEEL로 제작되어 힘이 강하고 질기며 무게가 다른 기계에 비해 30% 정도 가볍다.
- 몸체를 수직 혹은 수평으로 사용할 수 있어 편리하다.
- 디지털 프로그램으로 동일한 벤딩이 가능하다.
- 롤 3개의 속도가 동일하며 미끄럼이 적다.
- 다양한 악세서리 부착이 가능하다. (사각바 틀림, S자형, 프레스작업, 간격조정장치 등)
- 양쪽 가이드롤을 쉽게 조정할 수 있다.
- 중앙롤 속도조정은 기어박스가 2개로 저속, 고속이 있다.
- 축은 단조를 하여 단단하며, 축 흔들림이 없다.
- 축 움직임을 방지하기 위하여 코니칼 베어링을 사용했다.
- 모터와 축이 직선연결되어 힘이 좋다. (직선연결이 안되면 힘이 30% 감소됨)
- 기어박스에 오일이 있어 소음이 없고 기어마모가 적다.



제 원

내용	모델	CE40 MR3	CE40H3	CE50 MR3	CE50H3	CE70H3	CE100H3
회전축 직경		40mm	40mm	50mm	50mm	70mm	100mm
회전 구동롤		3개	3개	3개	3개	3개	3개
중앙롤 작동방식		수동식	유압식	수동식	유압식	유압식	유압식
중앙롤 제어		수동식 디지털	컴퓨터 프로그램	수동식 디지털	컴퓨터 프로그램	컴퓨터 프로그램	컴퓨터 프로그램
회전축 속도		10RPM	10RPM	9RPM	9RPM	8rpm	8rpm
작업위치		수평·수직	수평·수직	수평·수직	수평·수직	수평·수직	수평·수직
중앙롤 실린더 용량		-	7TON	-	10TON	16TON	30TON
표준롤 직경		165mm	165mm	178mm	178mm	245mm	305mm
모터용량		1.85kw	1.85kw	1.85kw	1.85kw	2.5HP	2.5HP
유압펌프 용량		-	1.5kw	-	1.5kw	2.5HP	3HP
크 기		56×98×143cm	56×98×127cm	65×95×143cm	65×95×116cm	100×150×125mm	180×165×200mm
무 게		300kg	340kg	410kg	430kg	1400kg	2600kg

EFB220

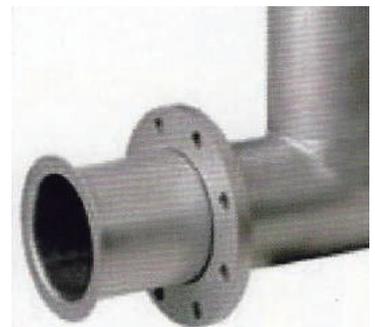
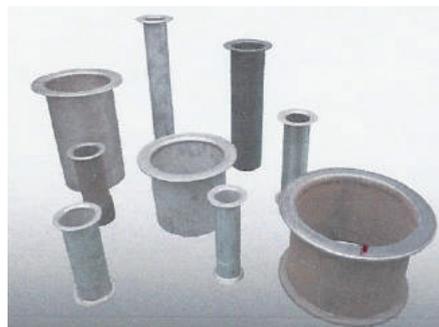


■ EFB220 : 플랜징 머신

- 37° 또는 90° 플랜징 작업을 할 수 있다.
- 최대 작업 용량 : 외경 220mm
- 작동화면은 PLC 터치스크린으로 되어 있다.
- 빠른 설치 및 톨 교체가 쉽다.
- 플랜징 작업으로 용접, 열처리 및 품질관리 비용을 절감할 수 있다.

■ 제 원

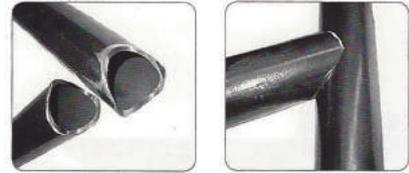
- 최대용량 : 외경 220mm
- 최소용량 : 외경 20mm
- 모타용량 : 5.5kw
- 오일탱크용량 : 80L
- 크기 : 800×1500×1200mm
- 전원 : 220V, 3상
- 무게 : 1300kg



EN100



EN180



■ EN100/EN180 : R 가공기

- 각도를 0, 30, 60, 90° 등을 선택하여 작업할 수 있고, 파이프를 고정시킨 후, 핸들로 돌려서 회전하는 벨트에 갈아낸다.
- 벨트 수명을 연장하고 열 발생을 감소시키는 장치는 Ercolina 특허이다.
- 롤 교체 방식은 특허이다.
- 상단에는 Burr(이바리) 제거할 수 있는 장치가 있다.

■ 제 원

내용	모델	EN100	EN180
벨트크기(폭 × 길이)		100 × 2000	180 × 2000
흘가공 파이프 최대용량	0° (90°)	Ø60 (50A)	Ø114.3 (100A)
	45°	Ø60 (50A)	Ø76 (65A)
	60° (30°)	Ø33.70 (25A)	Ø60 (50A)
작업용량		Ø25 ~ Ø60	Ø25 ~ Ø114
모터용량		220V 3상 · 4kw/3000rpm	220V 3상 · 4kw/3000rpm
속도조절		모터 옵션(1, 2단)	모터 옵션(1, 2단)
벨트 작업속도		30m/초	30m/초
파이프 작업 위치 변경(왼쪽, 오른쪽, 전진)		스크류 조정	체인 조정
이바리 작업 및 금속가루 제거장치		자동	자동
금속가루 흡입 장치(m³/h)		없음	있음
무게		200kg	300kg
크기(길이 × 폭 × 높이)		1500 × 500 × 1500	1500 × 600 × 1500

EP45H2



장 점

- 작업자가 실린더의 스트로크 및 힘, 속도 조절을 할 수 있어 원하는 작업을 대량 생산할 수 있다.
- 파이프의 확관, 축관, 납장형상, 원추형상의 작업을 최대 $\varnothing 76 \times 3\text{mm}$ 까지 할 수 있고 실린더의 스트로크는 170mm까지 할 수 있는 반자동 확관기이다.
- 파이프 형상작업에 따른 틀교체작업이 쉬우며 일반 프레스작업 및 펀칭작업도 할 수 있다.
- 반자동식으로 클램핑, 실린더 전진 및 후진이 한 작동으로 이루어진다.



확관작업

축관작업

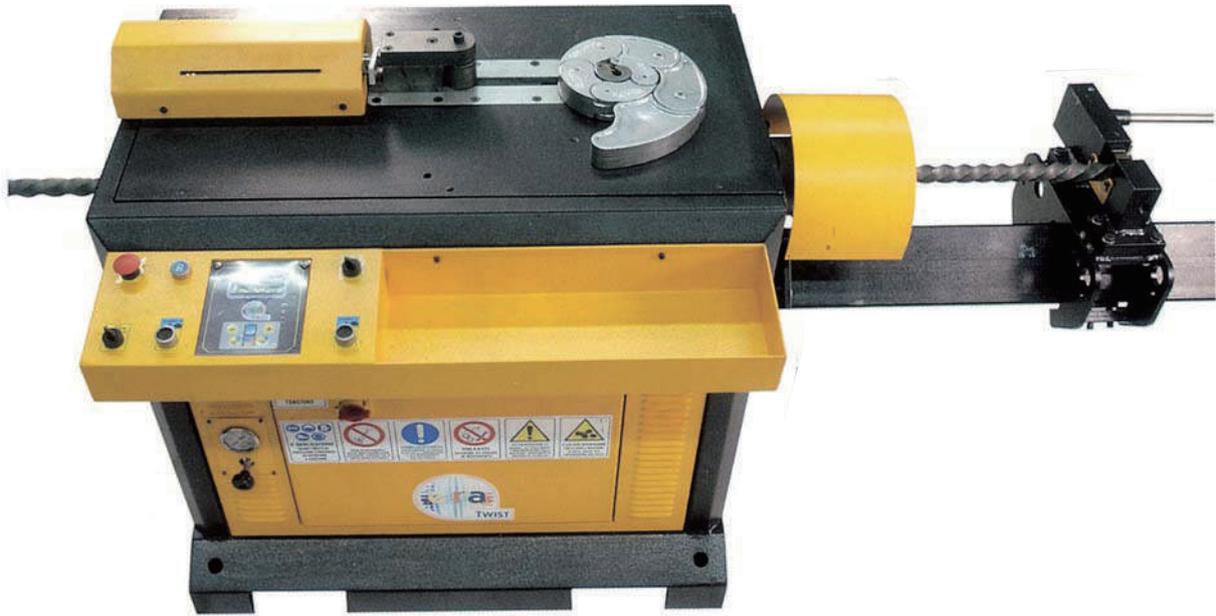
플랜지 작업

프레스 작업

제 원

모 델	EP25H2-VS	EP45H2-VS
작업 용량	최대 $\varnothing 76 \times 3\text{mm}$	최대 $\varnothing 76 \times 3\text{mm}$
실린더 용량	25TON	45TON
최대 확관길이(스트로크)	170 mm	250 mm
실린더 스트로크, 힘, 속도조정	가 능	가 능
작업속도	14 ~ 28mm/초	14 ~ 28mm/초
유압 모타 용량	220V 3상 · 3.5kw	220V 3상 · 4kw
크기(길이 × 폭 × 높이)	1040 × 750 × 1220	1100 × 750 × 1220
무 게	880kg	1000 kg

EF35



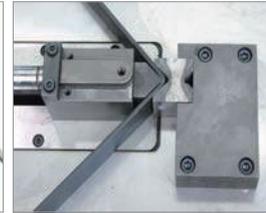
꽃무늬 작업



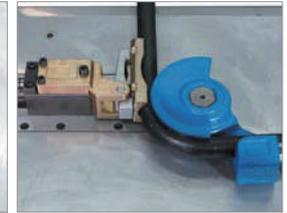
파배기 작업



스파이럴 작업



프레스 작업



벤딩작업

장 점

- 모타 브레이크 장착으로 2단 속도조절이 가능하며 정밀작업 생산에 좋다.
- 전자식 프로그램 작업을 통하여 정밀하고 같은 형상으로 대량 생산할 수 있다.
- 트위스트 기계 1개로 여러 형상의 작업을 할 수 있다.
- 작업은 기계 상부에서 할 수 있어 편리하다.

제 원

모 델		EF35
용 량	■ 사각바	32 × 32mm
	■ 직사각바	40 × 10mm
	● 환 봉	∅ 25
	⊂ 굽슬형상	40 × 8mm
작업대 길이		2m, 3m, 6m
회전속도		7/14rpm
모타용량		220V 3상 · 2.2kw
무 게		450 kg

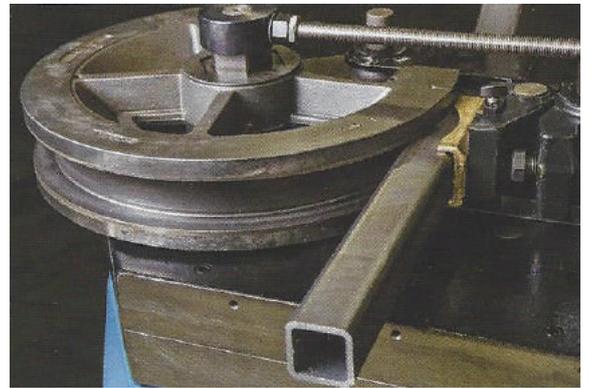
작업형상



■ 스틸포머(원 파이프용)



■ 스틸포머(사각 파이프용)



■ 작동기판 : P570M



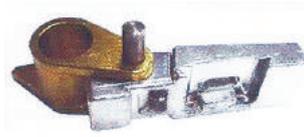
■ 육각축 : 050A



■ 핸들 : 050G



■ 다이브랏켓 : 084E/1



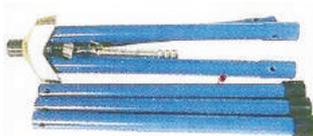
■ 다이브랏켓 : P050D/1



■ 스프레이 그리스 : 810P



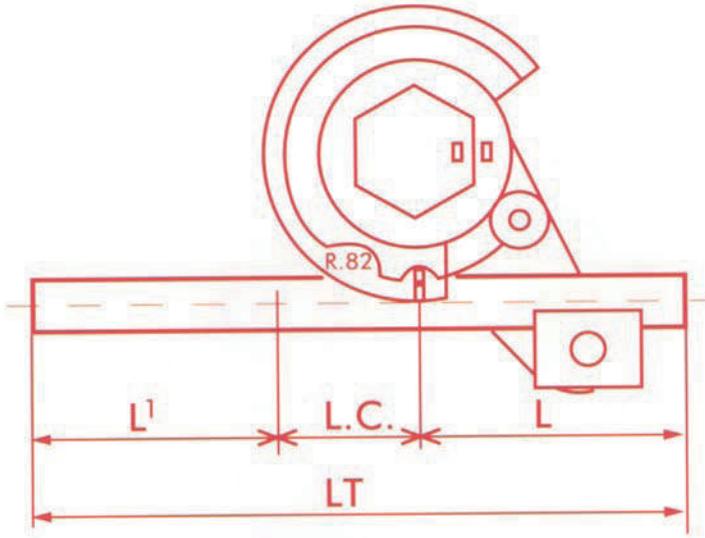
■ 삼각대 : 084D1



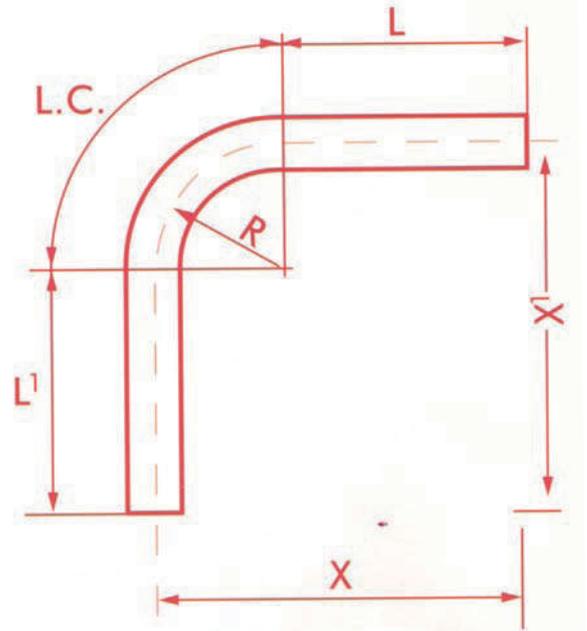
■ 발스위치 : 050H



■ 파이프 벤딩길이 측정방법



$$L.C = R \times \text{벤딩각도} \times 0.0175$$



■ 길이 및 회전각도 제어장치(아데)



■ 작동화면



■ 벤딩작업시 주의사항

- 벤딩용량 표시는 연질파이프 기준으로 파이프 재질, 두께에 따라서 용량이 차이가 난다.
- 포머 선정시는 파이프 외경, 두께, 재질에 따라서 포머선정도표에서 알맞은 크기의 포머를 선정한다.
- 도표의 R값은 스텔파이프 기준이며, 스텔레스 및 동파이프는 R값이 조금 큰 것으로 선정해야 한다.

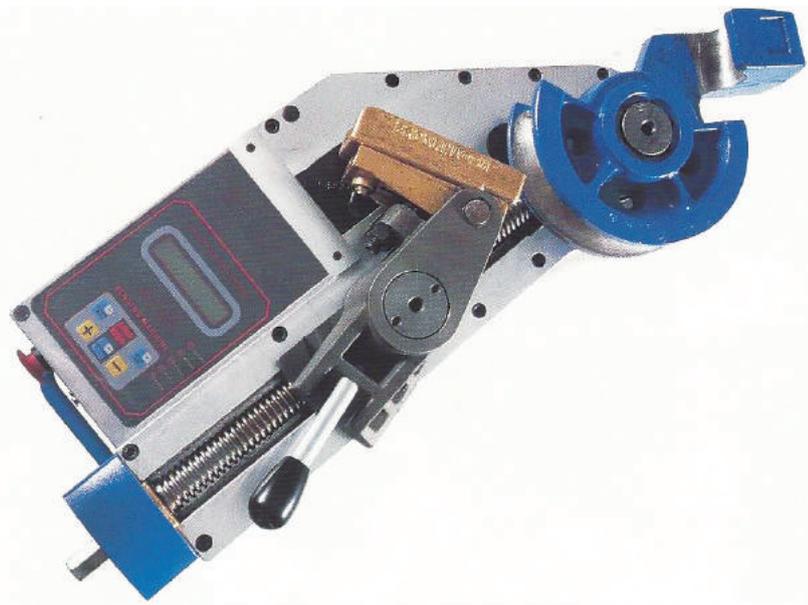
■ 파이프 벤딩기 선정시 문의사항

- 1) 파이프 재질 :
- 2) 파이프 외경 :
- 3) 파이프 두께 :
- 4) 회전 R값 :

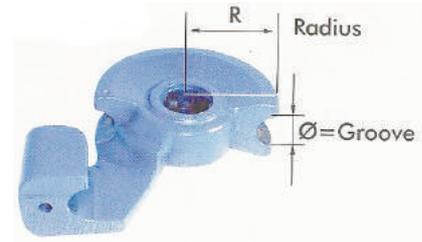
■ A/S 조치사항

- 고장 86, 87, 88이 화면에 뜨면 우선 회전축 0점 조정을 한다.
- [RETURN] + [ENTER] 버튼을 누른 상태에서 전기를 껐다 켜면 작동화면에 “회전축 0점 조정”이 뜬다. 육각축의 0점을 바닥의 0점보다 2~3mm 전진시킨 후 [ENTER]을 눌러 입력하면 된다.

▷ 긴급 A/S : 010-3226-7815
 010-5484-6986



Former



DIE



에르폴리나 파이프벤딩기 : 파이프 두께에 따른 R값 선정표

파이프외경 (inches/mm)	파이프 두께에 따른 최소 R값 (inches/mm)									
	0.035" 1mm	0.049" 1.2mm	0.058" 1.5mm	0.065" 2mm	0.095" 2.5mm	0.120" 3mm	0.134" 3.5mm	0.156" 4mm	0.188" 4.5mm	0.203" 5mm
Ø 1/4" (OD) = 6.30mm	R36	R12 x	R12 x	R12 x	R12 x					
Ø 3/8" (OD) = 9.52mm	R36	R36	R20 x	R20 x	R20 x	R20 x	R20 x	R20 x		
Ø 1/2" (OD) = 12.70mm	R36	R36	R26 x	R26 x	R26 x	R26 x	R26 x	R26 x	R26 x	
Ø 5/8" (OD) = 15.88mm	R46	R46	R46	R36	R36	R36	R36	R36	R36	
Ø 3/4" (OD) = 19.05mm	R67	R67	R56	R56	R46	R46	R46	R46	R46	
Ø 7/8" (OD) = 22.22mm	R67	R67	R56	R46	R46	R46	R46	R46	R46	
Ø 1" (OD) = 25.40mm	R82	R82	R67	R56	R56	R56	R56	R56	R56	
Ø 1 1/8" (OD) = 28.58mm	R82	R82	R82	R67	R56	R56	R56	R56	R56	
Ø 1 1/4" (OD) = 31.75mm	R112	R112	R112	R82	R67	R67	R67	R67	R67	
Ø 1 3/8" (OD) = 34.92mm	R112	R112	R112	R82	R82	R82	R82	R82	R82	
Ø 1 1/2" (OD) = 38.10mm	R190	R150	R130	R100	R100	R90	R90	R90	R90	
Ø 1 5/8" (OD) = 41.28mm	R190	R150	R130	R100	R100	R90	R90	R90	R90	
Ø 1 3/4" (OD) = 44.45mm	R260 x	R225 x	R170	R170	R130	R100	R100	R100		
Ø 1 7/8" (OD) = 47.62mm	R260 x	R225 x	R190	R170	R130	R100	R100	R100		
Ø 2" (OD) = 50.80mm	R260 x	R260 x	R190 *	R190	R150	R120	R120	R120		
Ø 2 1/8" (OD) = 53.97mm	R260 x	R260 x	R190 *	R190 *	R150	R130	R120 x			
Ø 2 1/4" (OD) = 57.15mm	R300 x	R260 x	R225 x	R190	R150	R130	R130			
Ø 2 3/8" (OD) = 60.32mm		R300 x	R260 x	R190 *	R150	R130	R130			
Ø 3" (OD) = 76.00 mm				R 300 x	R300 x	R260 x	R260 x	R250 x	R250 x	
파이프 외경 (GAS)	파이프 두께에 따른 최소 R값 (inches/mm)									
8A = Ø 1/4" GAS = 13.25mm	R36	R36	R26 x	R26 x						
10A = Ø 3/8" GAS = 17.20mm	R56	R56	R36	R36	R36	R36	R36	R36	R36	R36
15A = Ø 1/2" GAS = 21.30mm	R67	R67	R67	R56	R46	R46	R46	R46	R46	R46
20A = Ø 3/4" GAS = 26.90mm	R82	R82	R82	R67	R56	R56	R56	R56	R56	R56
25A = Ø 1" GAS = 33.70mm	R112	R112	R112	R82	R67	R67	R67	R67	R67	R67
32A = Ø 1 1/4" GAS = 42.25mm	R190 x	R150	R130	R100	R100	R90	R90	R90	R90	R90
40A = Ø 1 1/2" GAS = 48.25mm	R260 x	R225 x	R190	R170	R150	R130	R100	R100	R100	
50A = Ø 2" GAS = 60.30mm		R300 x	R260 x	R190 *	R150	R130	R130			
Ø60이상 포머는 주문생산입니다										



ERCOLINA 파이프 벤딩기 사용업체

CML ASIA/ Web site : www.ercolina.co.kr E-mail: info@ercolina.co.kr TEL: 032)624-1937~9, FAX: 032)624-1940

업종	업체명
조선소	현대중공업(울산), 대우조선(거제), STX 조선(진해), INP중공업(울산), 현대해상중공업(목포), 대진조선(부산), 목포조선(목포), 진세조선(부산), KY중공업(목포), STX(부산), SPP해양조선(사천), 동일선박공업(부산), 현대미포조선(울산), 삼광조선공업(인천), 삼호조선(통영), 일화조선(목포), 대한조선(여수), 동방조선(목포), 녹봉조선(거제), 광성조선(목포), 삼원기업(군산), 신안중공업(신안), 한진중공업(부산), 21세기조선(통영), 삼성중공업(거제), 세광조선(목포), 성동조선해양(통영), 동일조선(부산), 흥해(인천), 오리엔트중공업(광양), 연수중공업(서천)
조선의장	광진ENG(부산), 일성산업기계(부산), 광진정밀(김해), 정공산업(부산), 호창기계공업(영양), 유경ENG(부산), 경진기업(경주), 동방선기(진해), 부호공업(김해), 창원ENG(부산), 보양하드웨어(부산), 동남ENG(김해), 백천기업(목포), 국산엔지니어링(울산), 신영공업(김해), 진영기업(진주), 광산(부산), 광산(삼호), 일호(김해), 한덕의장(거제), 한창ENG(김해), 회성산업(양산), 코리아이엔지(창원), 신라의의장(김해), 진성하이텍(김해), 덕성ENG(부산), 한솔ENG(김해), 세동정밀(김해), 진성(김해), 청룡산업(김해), 덕성(부산), 한진기계(김해), 승진이엔지(부산), 재승CWC(부산), 페어ENG(김해), 덕산산업(김해), 두성코텍(함안), 에스엔피(김해), 진우(마산), 성공기업(여수), 미래엔지니어링(부산), 정진이엔지(부산), 경호에스이(부산), 소영기업(거제), 성일에스아이엘(부산), STX엔파코(창원), 화천ENG(부산), 영빈산업(진주), 호창기계(포항), 대양(보은), 미래테크(창원), 태성산업(창원), 두양(경주), 엠로(함안), 엠씨티(사천), KCC(진주), SP산업(고성), 덕성ENG(부산), 흥진TND(부산), 해원(거제), 태한건설(영양), 승현(영양), 우양인텍(김해), 부성하이테크(울산), 동성 ENG(부산), 선호프렌트(김해), DST(함안), 제일기술(거제), 스키이테크(부산), 포코이엔지(부산), 성원이엔지(진주)
PLANT	LG화학(여천), 한라중공업(음성), 롯데기공(인천), 거원산기(창원), 대우중공업(창원), 대명기공(포항), 성산에너지(안성), 승진ENG(부산), 한화종합화학(여천), 한국중공업(창원), 범유ENG(함안), 삼성중공업(창원), 우성플랜트(창원), 동양플랜트(마산), 성산에너지(안성), GS칼텍스(여수), 삼성항공(창원), 삼봉ENG(인천), 윤창기공(당진), 에스씨티(창원), 유림산업(여수), 대진기공(여수), 신안플랜트(당진), 태영산업(울산), 지에스웹(김해), 임팩트플루우(인천), 일신플랜트(순천), 효성중공업(창원), LG화학(나주), 효원엔비(양산)
건설설비	세일기계설비, 세보기계, 대영설비, 남성건기, 세일기공, 은성기계설비, 성해기업, 금성종합정기, 우주플랜트건설, 화성설비, 천우기계설비, 에스디이씨(수원), 신우종합플랜트(부산), 흥아개발, 경동기전(김해), 조광기업(광양), 건민산업, 서광기업, 오성설비(부산), 대하산업(광주), 대우알미늄(창원), 초록기업(서울), 우진설비(서울), 청산기계설비(서울), 주광건설(광양), 초록기업(서울), 주광건설(광양), 흥남공업(광주), 문화종합(서울), 하늘기업(울산), 신성기업(천안), 대연스틸(대구), 동양설비(광주), 남신부속(부산), LG화학(나주), 금산엔지니어링(수원), 폴리피아(옥천), 부영엔지니어링(경주), 아스트(사천), 이엔이(창원), 그린창신(음성), 협수산업(김제), 민성테크(아산), 한양철강(아산), IWI(서울), 섀벨종합건설(거창), 중앙철재(부산)
제철	포항제철, 광양제철, 현대제철(인천), 포철산기, 포철기공, LG니코(울산), 현대제철(당진)
유압배관	동신유압(부산), 협신유압기계(부산), 유진기공산업(안산), 대일유공압(김포), 한미유압(인천), 하이록코리아(부산), 현대선기(인천), 대홍유압(인천), 에이알(사화), 평강특장자동차(익산), 호룡(김제), 태양ENG(진주), 대봉중공업(창주), 에스제이엠(안산), 대영초음파(부천), 라인호(광양), 신일중공업(수원), 대한테크(대구), 봉신중기(인천), 은광정밀(인천), 태성공업사(인천), 골드펌프코리아(창원), 삼화기공(광양), 하나ENG(태광), 성진기계(영천), 코리아정공(부산), 영광정밀(안산), 동원ENG(안양), 대우지게차(전북), 우진유압기계, MCT(사천), 효진산업(익산), 건주테크(김해), 동아HI(김해), 극동산업(부산), 리팩코리아(원주), 수호산기(울산), 홀루테크(의령), 두산인프라코어(창원), 대진유압기계(부산), LG산전(창주), 홀루테크(의령), 삼흥에너지(김해), 한국산업(광주), 원원기계(김포), KMK(진해), 효동기계(안산), 동해기공(화성), 일림나노텍(부산), 세안정기(김포), 호창기계(울산), 아세아정밀(부산), 해리어나(부산), 범진기공(여수), 대영기계공업(안성), 탈리스(울산), NPL(아산), 한국항공(사천), 쿠보텍(여천), 서기메스앤비(김해), 하이드텍(창원), 소모홀딩스(광주), 범용테크놀로지(사상), 예코마이스터(인천), MCTeng(사천), 삼성테크윈(창원), 중앙공유ENG(대전)
농·축산설비 염색기계	보일공업(오산), 동광축산(영천), 한국농지재(서울), 한국발효기(인천), 동덕ENG(창주), 햄프서공업(사상), 삼일산업(대구), 세립제지(대구), 한솔제지(전주), 한솔제지(전주), 비와이씨BYC(전주), 월성기공(대구), 지성산업(여주), 대창기계(사화), 한누리(정읍), 윤성농지재(음성), 좋은생각(대구), 금창사(김해), 금강손수래(인천), 한돈시스템, 한솔이엔지(예산)
냉동·공조기기	신성ENG(사화), 현대엔지니어링(서울), 유창기계(인천), 대생기계(구로), 범한산업(김해), 웹시비산업(인천), 일성냉열(부산), 경원기계(시흥), 광산기계(함안), 해동산업(부산), 대림로얄보일러(대구), 삼화에이스(인천), 한국하이프레스(부산), 양지(진천), 세립냉열공공업(부산), 정진산업기계(인천), 두성ENG(부산), 대성ENG(부산), 경원냉동(안산), 대홍클러(포천), 센츄리(아산), 가스로드(인천), 두일기계산업(안산), 삼원냉열(부산), 세종기계(군포), 경동보일러(평택), 한미ENG(김포), 서린ENG(서울), 그린솔라(천안), 명성냉동(부산), 중앙냉열(양산), 범양유니콜드(시흥), 케리어ENG(부산), 나우테크(부평), 백두산냉열(사화), 한국미아콤(창원), 동한산업(창원), 코넬덕신(부산), 동산냉열(인천), 부성기전(포천), 대성산업(부산), 일성냉열(부산), 일신냉(양주), 금원사(인천), 정호상사(인천), 쿨탑(부산), 부영냉동(부산), 한남냉동(대전), 광산기업(구로), 종합해사(부산), 부영냉열(인천), 유압산업(구미), 대한에너지(군산), 동아냉동가스(부산), 케벨코(화성), 중앙냉열(파주), 두일기계(사화), 윈드존(화성), 광명정밀(대구), 일양수지(중평), 태양기전(부산), 승광냉동(논산), 코리프냉동(인천), 세일정기(김포), 두일냉열플랜트(사화), 아텍(화성), 한국기전(천안), 케리어(부산), 거성기계(인천), 한국알박(평택), 해인DPA(화성), 효성에바라(창원), 한신기계(안산), 효동기계(인천), 콜맨북(부산), 내소날(부산), 미래산업(함안), 일신에너텍(부산), 동신에너텍(울산), 성화테크(포천), 한국유체(파주), 우주U&B(파주), 신화냉열(김포), MT코리아(인천), 동흥하이텍(김포), 팬덤테크놀로지(순천), 메가티타늄(김포), 일성초음파(인천), 한국공기기술, 삼성냉동산업(용인)
자동차·2륜차	현대자동차, 기아자동차, 삼성자동차(대구), 쌍용자동차, 용진(대구), 쿠스타코리아(일산), 변범(김해), STX엔진(창원), 두산엔진(창원), 르노삼성자동차(기흥), 삼성특장(장성)
가공	LG전자(창원), 인우기계(서울), 평화정공(칠곡), 정도산업(왜관), 부산전자공업(함안), 천지산업사(용인), 제일정밀(부산), 포스라인(광양), 삼성공업(영주), 나인산업(부천), TSR(울산), 디앤디(안성), 성우정기(함안), 지성정밀(창원), 정공산업(부산), 수영산업사(김해), 동성냉열(수원), 고려특수금속(시흥), 성원공업사(일산), 부전공업사(일산), 씨머코코리아(인천), 도양테크(대전), 이스턴(대전), 두알산업(대구), 우성정밀(포천), 영신ENG(수원), 성주레베(인천), 스타아미(부평), 삼정기계(대전), 대인산업(대구), 경창산업(대구), 고려공업(경산), 제이아스테크(인천), 종합해사, 미도물산(부천), 이오정밀(김포), 삼일정공(광주), 경선천막(서울), 용봉정밀(부천), 대우이엔지(부산), 뉴그린파너치(서울), 참피온(안양), 세운전기(부산), 유니온랜드(울산), 우경P&J(김해), 아세아정밀유니온(부산), 대세산업(대구), 아인컴퍼니(부천), 신홍사무기(양산), KTE(창원), 홍우제작소(인천), 상록수유동(화성), 동원정밀, 아전산업, 명성기업사(부산), 광산기계(창원), 이원기공(김해), 우리산업기계(부산), 대홍정밀, 화광에드(마산), 서울소트(진해), 성우정기(온산), 덕수공업(함안), 세정기공사, 우리산업기계(부산), 서부철강(사상), 우성지그(대구), 삼일ENG(시흥), 경성용접제(부산), 나성기업사(부산), 제일정공(진영), 대호산업사(진영), 삼진개발(서울), 진성산업(창원), 정도산업(거창), 창원벤딩(창원), GS금속(인천), 효광(충주), 대광산업(화성), 유성기계(인천), 태극기계(군지암), 경화공업(부산), 태창상사(진해), 영신기업(서울), 삼일기공(대구), 두산정밀(인천), 대경공업(김포), 태경사(경산), 중앙전자, 코리아ENG(사화), 태극기계(군지암), 동진기계(마산), 일진에너텍(김해), 태광상사(부산), 그린뱅크(군산), 한림금속(김해), 신광기계(군포), 태광공업사(대구), 대성산업사(부산), 기흥저철합(기흥), 펄파TLS(사화), GS금속(인천), 이스턴(천안), 거성산업(대구), 아홍금속(경산), 우진교구산업(군포), 성진철강(사화), 현대용접기(울산), 한독사우나(부천), 동양기전(부산), 신성금속산업(대구), 한국의료기(일산), 삼아알미늄(안양), 연안알미늄(김포), 디에스인드스트리(부평), 흥일기업(김해), 신아기계(진주), 성신양화공업(단양), 삼성전관(안산), 동양시멘트(삼척), 한일의료기(군지암), 대한전선(안산), 삼광기계(진주), 경진정밀(천안), 코리아ENG(창원), 와이엘산업(인천), 가스로드(인천), 대양기계(대구), 삼주산업(용인), 한국조저온(대구), 우진특수공업(부산), 두산(군산), 태진산업(김해), 진영기업(김해), 신성금속(울산), 삼명기계(울산), 우진전열(부산), 아이텍(대전), 삼아알미늄(안양), 우성지그(대구), 지.아이.엠(천안), 대원기계(부산), 프로탑(서울), 에이팩(대전), 삼양팩(서울), 듀어코리아(서울), 우리전열(부산), 천지정공(인천), 신홍사무기(양산), 북성산업(화성), 덕흥기계(김해), 삼성기공사(대구), 명진(울산), 우성산업기계(창원), 평화ENG(대구), 삼양팩(서울), 일진기전(부산), 3국산업(인천), 원앤엘(창원), 우리산업(김포), HUTEK(김해), 화인토이(서울), 현대공업(울산), 남도상사(포항), 통일공업(인천), 코리아ENG(창원), 어윈대공업(서울), 대림에스텍(부산), 한국알박(평택), 삼흥에너지(김해), 청우ENG(인천), 신양알미늄(양주), 제동상사(마산), 성신벤딩(서울), 진보기업(울산), 세일정기(김포), 청룡산업(김해), 에스이씨(화성), 페어ENG(함안), 폴리피아(옥천), 신성기업(천안), 동아HI(김해), 코헬테크(천안), 대동계전(창원), 원테크(사화), 혜성(대전), 대동계전(김해), 코헬테크(천안), 청우(인천), 에이치제이(김해), KOMOS(화성), 류열설(남양), 혜성(대전), 한국산업(광주), 엔피엘(아산), 제이비아이(영양), 플루멘(김해), 국제(인천), 미보(광주), 남신부속(부산), 성진기업(부산), 서울금속(서울), 반도체통신(금산), 세진타타(서울), 광맥산업(경산), 진성미디(파주), 원원기계(김포), 승일기업(경북), 동진기업(인천), 가포산업(부산), 삼삼(광양), 대민공고(서울), 신현기전(군포), 미도건설(충주), 에스비이엔디(음성), 세명기술(광양), 건창산업(광양), 이레E&L(횡성), A T T R&D(고양), 남양기공(인천), 한비(울산), 스페이스솔루션(대전), 금산엔지니어링(수원), 태일정밀(김포), 고려디캐스팅(인천), 와이저원(부산), 엠에스텍(용인), 순성산업(남양주), KRS(진천), 비앤씨(시흥), 태신정밀(남양주), 예기산업(대구)
교육기관	도화기계공고, 청학공고, 정석항공공고, 부산기계공고, 부천공고, 춘천기계공고, 인천해양과학교, 성동기계공고, 인천기계공고, 광운전자공고, 인천계산공고, 전주공고, 울산과학대학, 울산공고, 흥해공고, 연암공업대학, 익산대학, 양산대학, 부산정보대학, 아주자동차대학, 동의공업대학, 전남과학대학, 경성대학, 전북과학대학, 한국해양대학교, 한양대학교, 전북대학교, 한국기계연구원, 경성대학교, 충남대학교, 목원대학교, 성신여자대학교, 한국폴리텍5인산캠퍼스, 오산대학교, 한국폴리텍2천원캠퍼스, 한국직업훈련원, 경기인력개발원, 산업디자인포장개발원, 중소기업연구원, 한국예술종합학교, 한국원자력연구소, 국방과학연구소, 동해해군수리창, 목포해군수리창, 진해해군군수사령부, 농촌진흥청, 농업기계화연구소, 한리대학교, 한경대학교, 한국폴리텍4충주캠퍼스, 상주대학교, 포항1대학, 대구공업대학, 한국폴리텍7진주캠퍼스, 오산대학, 대림대학, 유한대학, 포항산업과학연구원, 경기기계공고, 한국폴리텍3춘천캠퍼스, 공군K2, 한국폴리텍40산캠퍼스, 인천공항철도, 평택해군정비수리창, 신홍대학, 충북대학교, 한국폴리텍대구캠퍼스, 대구대학교, 제주해군수리창, 국민대학교, 진주과학기술대학교, 서울과학기술대학교, 신성대학교

CML INTERNATIONAL S.p.A.
Loc. Annunziata, snc 03030
PIEDIMONTE SAN GERMANO (FR) - ITALY
Tel. (+39)0776 40281
Fax. (+39)0776 404801
www.ercolina.it
info@ercolina.com



BRANCH OFFICES

CML DEUTSCHLAND GmbH

Grafenbergweg 11
73614 Schorndorf
(GERMANY)
Tel (+49)07181 872 66
Fax (+49)07181 872 98
info@cml-deutschland.de
www.ercolina.de

CML USA Inc

3100 Research Parkway
Davenport, Iowa 52806
(USA)
Tel (+1) 563 391 77 00
Fax (+1) 563 391 77 10
info@ercolina-usa.com
www.ercolina-usa.com

CML ASIA Co., Ltd.

201-101 Bucheon Technopark
Ssangyong 3rd, 397 Seokchen-ro,
Ojeong-gu, Bucheon(KOREA)
Tel (+82)32 624 1937
Fax (+82)32 624 1940
info@ercolina.co.kr
www.ercolina.do.kr



CML 아시아(주)

본 사 : 경기도 부천시 오정구 석천로 397
부천테크노파크 쌍용3차 201동 101호, 102호
TEL : (032) 624-1937~9
FAX : (032)624-1940
info@ercolina.co.kr

www.ercolina.co.kr